

FICHA TÉCNICA

Trampa de vapor hidrodinámica Fenix

WF

Proceso de alto caudal · tipo wafer · ½" a 1"

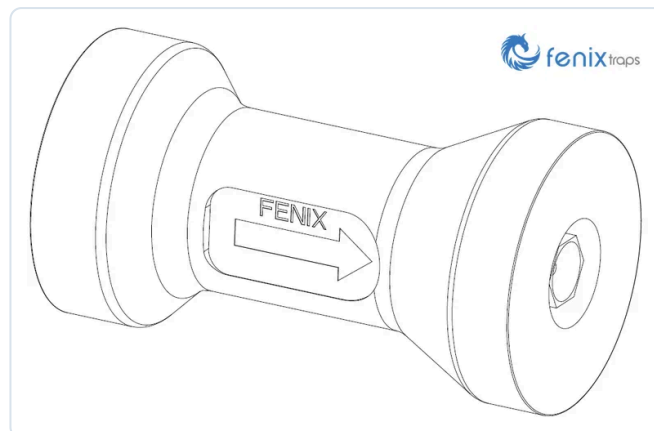
• Sin partes móviles

• Garantía de 15 años

• Filtro propio Fenix

La trampa WF (wafer) está diseñada para un amplio rango de caudales y puede operar en casi cualquier proceso. Es ideal para procesos de alto caudal: en la mayoría de los casos sus venturis son lo bastante grandes para no requerir filtro. Se instala entre bridas.

Conexión	Tipo wafer, entre bridas
Tamaños	½" (DN15) · ¾" (DN20) · 1" (DN25)
Dimensión A	El largo puede ajustarse a su instalación.
Norma de referencia	ISO 6552:1980
Garantía	15 años en trampa y filtro



PMA 1,450 psig 100 barg Presión máxima admisible	TMA 1,022 °F 550 °C Temperatura máxima admisible	PMO 1,450 psig 100 barg · a 842 °F (450 °C) Presión máxima de operación	TMO 1,022 °F 550 °C · a 0 psig (0 barg) Temperatura máxima de operación
---	---	--	--

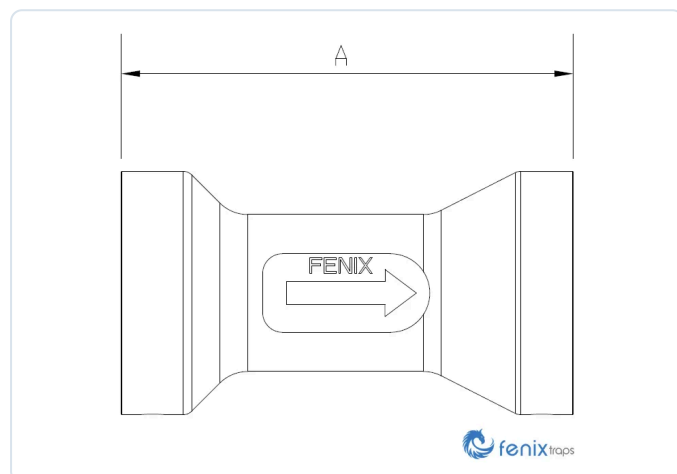
Parámetros de operación según ISO 6552:1980.

01 Ventajas

Sin partes móviles Opera por principio hidrodinámico con venturis dimensionados. No hay disco, flotador ni bimetálico que se desgaste.	Sin filtro en la mayoría de casos Sus venturis son lo bastante grandes para no requerir filtro en la mayoría de los procesos de alto caudal.	Entre bridas Formato wafer que se instala entre bridas, con largo ajustable a su instalación.	Hasta 100 barg a 450 °C PMO de 100 barg hasta 450 °C y TMO de 550 °C sin presión.
--	--	---	---

Aplicaciones típicas: Intercambiadores de tubo y coraza · Calentadores de aire · Calentadores y rehervidores · Marmitas y recipientes de cocción

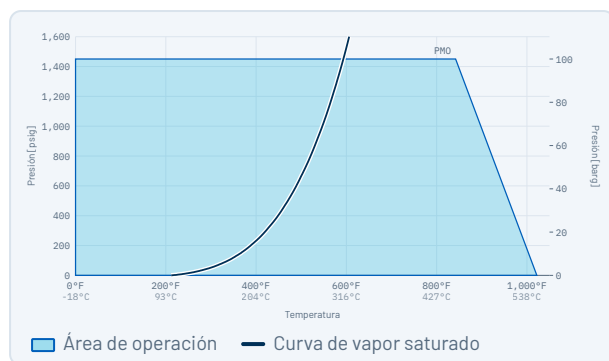
02 Dimensiones



TAMAÑO	A **	PESO APROX.
½" (DN15)	5.90 in 150 mm	2.86 lb 1.3 kg
¾" (DN20)	5.90 in 150 mm	2.86 lb 1.3 kg
1" (DN25)	6.30 in 160 mm	3.3 lb 1.5 kg

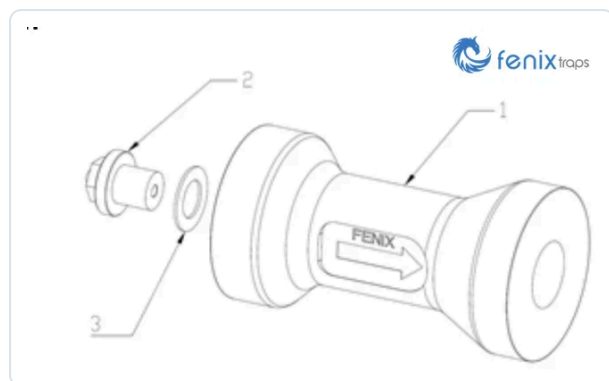
** El largo puede ajustarse a su instalación.

03 Rango de operación



El área sombreada indica las condiciones de presión y temperatura en las que la trampa puede operar. La curva de vapor saturado sirve como referencia: en servicio con vapor saturado, el punto de operación queda sobre ella.

04 Componentes y materiales



N.º	PIEZA	MATERIAL
1	Cuerpo de la trampa	Acero inoxidable 304L
2	Tobera de entrada desmontable	Acero inoxidable 316
3	Junta	Grafito con refuerzo de acero inoxidable

Refacciones

PIEZA	CÓDIGO
Junta de la tobera	G-3

05 Instalación y mantenimiento

- Instale la trampa respetando la flecha de sentido de flujo marcada en el cuerpo.
- Limpie y purgue la tubería antes de la instalación para retirar escoria de soldadura y residuos.
- Se recomiendan válvulas de aislamiento antes y después de la trampa para facilitar el mantenimiento.
- La tobera se dimensiona para cada aplicación: indique presión, contrapresión y carga de condensado al solicitar la trampa.
- La tobera de entrada es desmontable y su junta (G-3) se suministra como refacción. En la mayoría de los casos no requiere filtro.

Seguridad: antes de cualquier mantenimiento, aisle la trampa, despresurice la línea y deje enfriar el equipo.

Las trampas de vapor no deben instalarse en cilindros secadores de máquinas de papel ni en secadores Yankee. Para estas aplicaciones, contacte a Pesint para el diseño de un sistema de vapor y condensado adecuado.

Calidad y trazabilidad

Cada trampa se somete a prueba hidrostática e inspección con líquidos penetrantes. Los lotes de fundición y maquinado se registran y cada trampa se identifica con número de serie y código QR. Fabricación bajo sistema de gestión de calidad ISO 9001.

06 Información para cotizar

Para seleccionar la tobera y confirmar el modelo, indíquenos:

1. Modelo, conexión y tamaño
2. Presión de operación y presión máxima del vapor
3. Contrapresión o tipo de descarga (atmósfera o retorno)
4. Carga de condensado mínima y máxima (kg/h o lb/h)
5. Equipo o aplicación (drenaje, tracing, intercambiador, etc.)
6. Opciones: válvula de dren, largo especial, norma y clase de brida

Contacto: commercial@pesint.com · andres.alarcon@pesint.com · rob.williams@pesint.com

Texto de especificación

Texto sugerido para especificaciones de ingeniería:

Trampa de vapor hidrodinámica Fenix WF, sin partes móviles, de operación por venturis dimensionados para la aplicación. Cuerpo 304L y tobera de entrada desmontable 316. Conexión: Tipo wafer, entre bridas. Tamaño: ½" (DN15) · ¾" (DN20) · 1" (DN25). PMA 1,450 psig (100 barg); PMO 1,450 psig (100 barg) a 842 °F (450 °C). Garantía de 15 años.

¿Necesita seleccionar la trampa correcta para su planta?

Nuestros ingenieros revisan sus condiciones de operación y le recomiendan el modelo, la conexión y el tamaño adecuados.

fenixtraps.com