

FICHA TÉCNICA

Trampa de vapor hidrodinámica Fenix

EF-SC

 Conexión roscada **NPT / BSP** · 1/2" y 3/4"

Sin partes móviles

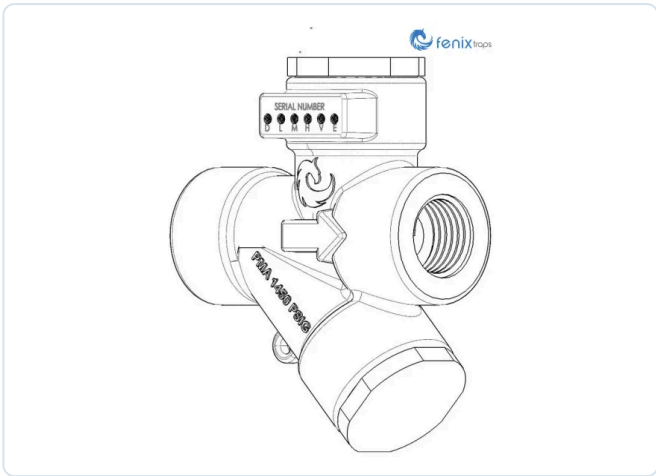
Garantía de 15 años

Filtro propio Fenix

La trampa EF está diseñada para aplicaciones de bajo caudal, como drenaje de líneas de vapor y trazado de vapor (tracing). Sus dimensiones cara a cara son similares a las de las trampas termodinámicas, el tipo más común en estas aplicaciones. Incluye filtro integral y tobera desmontable: el cuerpo no se retira de la línea para el mantenimiento.

Conexión	Rosca NPT o BSP
Tamaños	1/2" (DN15) · 3/4" (DN20)
Filtro	Acero inoxidable, 60 mesh
Válvula de dren	Opcional (recomendada hasta 20 barg)
Norma de referencia	ISO 6552:1980
Garantía	15 años en trampa y filtro

La válvula de dren es un accesorio que permite la limpieza fácil del filtro. Se recomienda para trampas que no superan 20 barg de presión.



PMA 1,450 psig 100 barg Presión máxima admisible	TMA 1,022 °F 550 °C Temperatura máxima admisible	PMO 580 psig 40 barg Presión máxima de operación recomendada	TMO 572 °F 300 °C · a 0 psig (0 barg) Temperatura máxima de operación
---	---	---	--

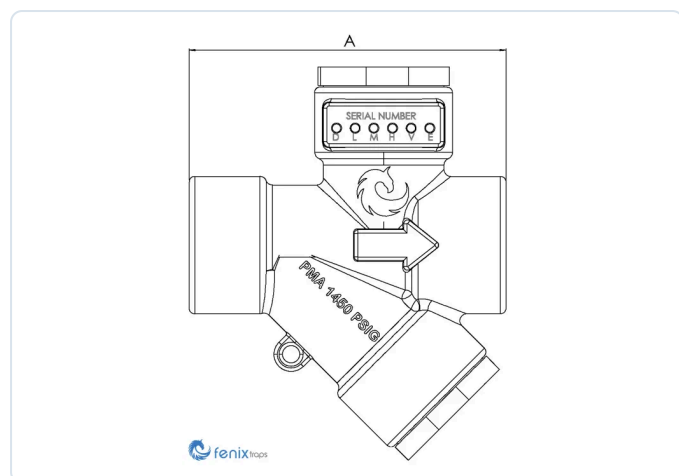
Parámetros de operación según ISO 6552:1980. Prueba hidráulica en frío a 2,175 psig (150 barg).

01 Ventajas

Sin partes móviles Opera por principio hidrodinámico con venturis dimensionados. No hay disco, flotador ni bimetálico que se desgaste.	Reemplazo directo Dimensiones cara a cara similares a las trampas termodinámicas, lo que facilita la sustitución en instalaciones existentes.	Mantenimiento en línea Filtro integral de 60 mesh y tobera desmontable. El cuerpo permanece instalado durante el mantenimiento.	Alta presión de diseño Cuerpo de acero inoxidable CF8M con PMA de 100 barg y prueba hidráulica en frío a 150 barg.
--	---	---	--

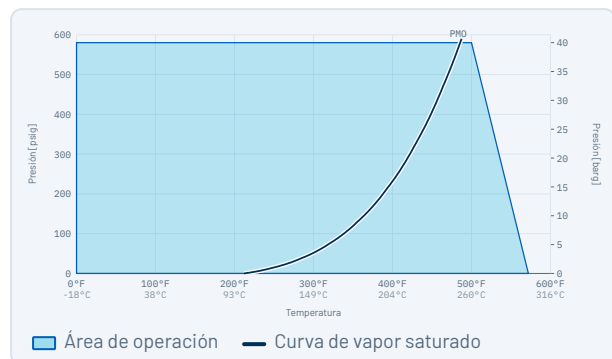
Aplicaciones típicas: Drenaje de líneas de vapor · Trazado de vapor (tracing)

02 Dimensiones



TAMAÑO	A	PESO APROX.
1/2" (DN15)	3.15 in 80 mm	2.39 lb 1.08 kg
3/4" (DN20)	3.46 in 88 mm	2.43 lb 1.1 kg

03 Rango de operación



El área sombreada indica las condiciones de presión y temperatura en las que la trampa puede operar. La curva de vapor saturado sirve como referencia: en servicio con vapor saturado, el punto de operación queda sobre ella.

04 Componentes y materiales



N.º	PIEZA	MATERIAL
1	Cuerpo de acero inoxidable fundido	CF8M
2	Tobera desmontable	Acero inoxidable 304L
3	Tapón de tobera	Acero inoxidable 304L
4	Tapón de filtro	Acero inoxidable 304L
5	Malla de filtro	Acero inoxidable, 60 mesh
6	Juntas	Grafito con refuerzo de acero inoxidable
7	Niple ¹	Acero inoxidable
8	Válvula de dren ¹	Acero inoxidable
9	Área de identificación	—
10	Argolla ²	—

¹ Accesorio opcional para la limpieza fácil del filtro, recomendado hasta 20 barg. ² Para placa de identificación.

Refacciones

PIEZA	CÓDIGO
Malla de filtro	F - S
Junta del tapón	G - 4
Junta de la tobera	G - 1

05 Instalación y mantenimiento

- Instale la trampa respetando la flecha de sentido de flujo marcada en el cuerpo.
- Limpie y purgue la tubería antes de la instalación para retirar escoria de soldadura y residuos.
- Se recomiendan válvulas de aislamiento antes y después de la trampa para facilitar el mantenimiento.
- La tobera se dimensiona para cada aplicación: indique presión, contrapresión y carga de condensado al solicitar la trampa.
- El filtro integral y la tobera se retiran por sus tapones y el cuerpo permanece instalado. En la EF-SC y la EF-FL, la válvula de dren opcional permite la limpieza periódica del filtro.

Seguridad: antes de cualquier mantenimiento, aisle la trampa, despresurice la línea y deje enfriar el equipo.

Las trampas de vapor no deben instalarse en cilindros secadores de máquinas de papel ni en secadores Yankee. Para estas aplicaciones, contacte a Pesint para el diseño de un sistema de vapor y condensado adecuado.

Calidad y trazabilidad

Cada trampa se somete a prueba hidrostática e inspección con líquidos penetrantes. Los lotes de fundición y maquinado se registran y cada trampa se identifica con número de serie y código QR. Fabricación bajo sistema de gestión de calidad ISO 9001.

06 Información para cotizar

Para seleccionar la tobera y confirmar el modelo, indíquenos:

1. Modelo, conexión y tamaño
2. Presión de operación y presión máxima del vapor
3. Contrapresión o tipo de descarga (atmósfera o retorno)
4. Carga de condensado mínima y máxima (kg/h o lb/h)
5. Equipo o aplicación (drenaje, tracing, intercambiador, etc.)
6. Opciones: válvula de dren, largo especial, norma y clase de brida

Texto de especificación

Texto sugerido para especificaciones de ingeniería:

Trampa de vapor hidrodinámica Fenix EF-SC, sin partes móviles, de operación por venturis dimensionados para la aplicación. Cuerpo de fundición CF8M y piezas internas de acero inoxidable 304L. Con filtro Fenix integrado (Acero inoxidable, 60 mesh). Conexión: Rosca NPT o BSP. Tamaño: ½" (DN15) · ¾" (DN20). PMA 1,450 psig (100 barg); PMO 580 psig (40 barg). Garantía de 15 años.

Contacto: commercial@pesint.com · andres.alarcon@pesint.com · rob.williams@pesint.com

07 Filtro Fenix, diseñado y fabricado por Fenix

15

años de garantía en trampa y filtro

Protege la tobera y los venturis

El óxido, la escoria de soldadura y las incrustaciones que arrastra el vapor son de las causas más comunes de falla en trampas. El filtro los retiene antes de que lleguen a la tobera.

Robusto por diseño

Malla de acero inoxidable de 60 mesh alojada en el cuerpo de fundición CF8M, con tapón de filtro de acero inoxidable 304L.

Limpieza sin desmontar la trampa

La malla se retira por su tapón; el cuerpo de la trampa permanece instalado en la línea.

Válvula de dren opcional

Es un accesorio que permite la limpieza fácil del filtro: al abrirla, la presión de la línea expulsa los sedimentos retenidos en la malla sin abrir el tapón. Se recomienda para trampas que no superan 20 barg de presión.

¿Necesita seleccionar la trampa correcta para su planta?

Nuestros ingenieros revisan sus condiciones de operación y le recomiendan el modelo, la conexión y el tamaño adecuados.

fenixtraps.com