

FICHA TÉCNICA
Trampa de vapor hidrodinámica Fenix

AM

Proceso · rosca NPT / BSP · ½" a 1"

• Sin partes móviles

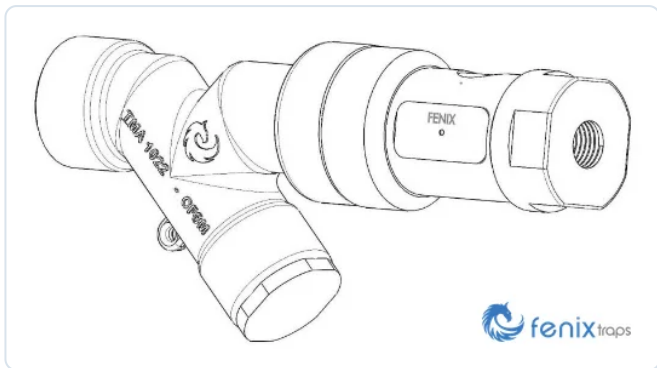
• Garantía de 15 años

• Filtro propio Fenix

La trampa AM está diseñada para aplicaciones de proceso con conexiones roscadas. Requiere una tuerca unión aguas abajo para retirar la trampa durante la limpieza. Incorpora un filtro de alta integridad, con válvula de dren opcional para su limpieza periódica.

Conexión	Rosca NPT o BSP
Tamaños	½" (DN15) · ¾" (DN20) · 1" (DN25)
Filtro	Acero inoxidable 40 mesh con refuerzo de 10 mesh
Válvula de dren	Opcional (recomendada hasta 20 barg)
Norma de referencia	ISO 6552:1980
Garantía	15 años en trampa y filtro

La válvula de dren es un accesorio que permite la limpieza fácil del filtro. Se recomienda para trampas que no superan 20 barg de presión.



PMA 1,450 psig 100 barg Presión máxima admisible	TMA 1,022 °F 550 °C Temperatura máxima admisible	PMO 435 psig 30 barg · a 500 °F (260 °C) Presión máxima de operación	TMO 572 °F 300 °C · a 0 psig (0 barg) Temperatura máxima de operación
---	---	---	--

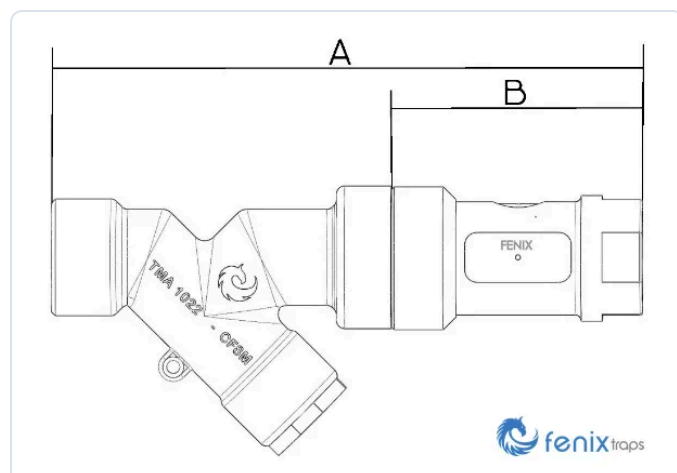
Parámetros de operación según ISO 6552:1980. Filtro probado hidráulicamente en frío a 2,175 psig (150 barg).

01 Ventajas

Sin partes móviles Opera por principio hidrodinámico con venturis dimensionados. No hay disco, flotador ni bimetálico que se desgaste.	Filtro de alta integridad Filtro de fundición CF8M con malla de 40 mesh reforzada con malla de 10 mesh.	Fácil de retirar Con una tuerca unión aguas abajo, la trampa se retira para limpieza. Válvula de dren opcional para el filtro.	Todo el rango de carga Opera desde el caudal mínimo hasta el máximo de la aplicación.
--	---	--	---

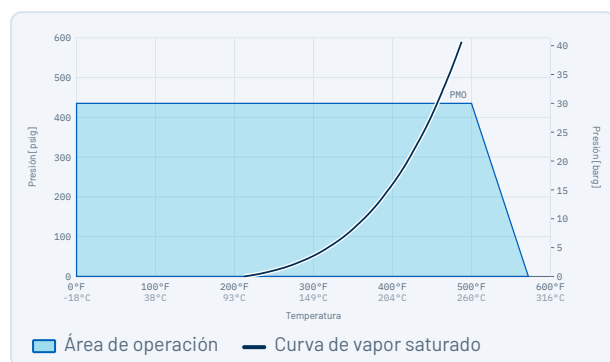
Aplicaciones típicas: Intercambiadores de tubo y coraza · Calentadores de aire · Calentadores y rehervidores · Marmitas y recipientes de cocción

02 Dimensiones



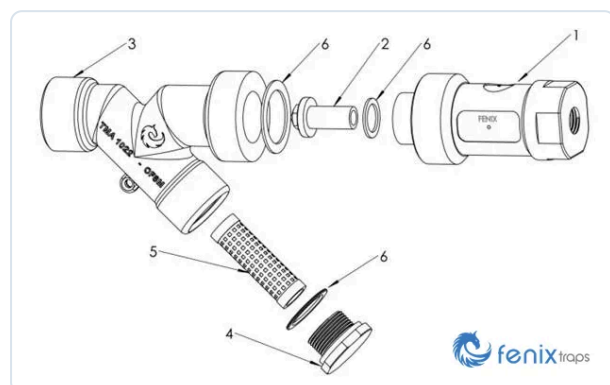
TAMAÑO	A	B	PESO APROX.
1/2" (DN15)	9.05 in 230 mm	3.93 in 100 mm	4.6 lb 2.1 kg
3/4" (DN20)	9.44 in 240 mm	4.33 in 110 mm	4.8 lb 2.2 kg
1" (DN25)	9.84 in 250 mm	4.72 in 120 mm	5 lb 2.3 kg

03 Rango de operación



El área sombreada indica las condiciones de presión y temperatura en las que la trampa puede operar. La curva de vapor saturado sirve como referencia: en servicio con vapor saturado, el punto de operación queda sobre ella.

04 Componentes y materiales



N.º	PIEZA	MATERIAL
1	Cuerpo de la trampa	Acero inoxidable 304L
2	Tobera de entrada desmontable	Acero inoxidable 316
3	Filtro	Acero inoxidable fundido CF8M
4	Tapón de filtro	Acero inoxidable 304L
5	Malla de filtro	Acero inoxidable 40 mesh con refuerzo de 10 mesh
6	Juntas	Grafito con refuerzo de acero inoxidable

Refacciones

PIEZA	CÓDIGO
Malla de filtro	F-L
Junta del tapón	G-4
Junta de la tobera	G-3

05 Instalación y mantenimiento

- Instale la trampa respetando la flecha de sentido de flujo marcada en el cuerpo.
- Limpie y purgue la tubería antes de la instalación para retirar escoria de soldadura y residuos.
- Se recomiendan válvulas de aislamiento antes y después de la trampa para facilitar el mantenimiento.
- La tobera se dimensiona para cada aplicación: indique presión, contrapresión y carga de condensado al solicitar la trampa.
- Se requiere una tuerca unión aguas abajo para retirar la trampa durante la limpieza. La válvula de dren opcional permite limpiar el filtro fácilmente (recomendada hasta 20 barg).

Seguridad: antes de cualquier mantenimiento, aisle la trampa, despresurice la línea y deje enfriar el equipo.

Las trampas de vapor no deben instalarse en cilindros secadores de máquinas de papel ni en secadores Yankee. Para estas aplicaciones, contacte a Pesint para el diseño de un sistema de vapor y condensado adecuado.

Calidad y trazabilidad

Cada trampa se somete a prueba hidrostática e inspección con líquidos penetrantes. Los lotes de fundición y maquinado se registran y cada trampa se identifica con número de serie y código QR. Fabricación bajo sistema de gestión de calidad ISO 9001.

06 Información para cotizar

Para seleccionar la tobera y confirmar el modelo, indiquenos:

1. Modelo, conexión y tamaño
2. Presión de operación y presión máxima del vapor
3. Contrapresión o tipo de descarga (atmósfera o retorno)
4. Carga de condensado mínima y máxima (kg/h o lb/h)
5. Equipo o aplicación (drenaje, tracing, intercambiador, etc.)
6. Opciones: válvula de dren, largo especial, norma y clase de brida

Contacto: commercial@pesint.com · andres.alarcon@pesint.com · rob.williams@pesint.com

Texto de especificación

Texto sugerido para especificaciones de ingeniería:

Trampa de vapor hidrodinámica Fenix AM, sin partes móviles, de operación por venturis dimensionados para la aplicación. Cuerpo 304L, tobera 316 y filtro de fundición CF8M. Con filtro Fenix integrado (Acero inoxidable 40 mesh con refuerzo de 10 mesh). Conexión: Rosca NPT o BSP. Tamaño: ½" (DN15) · ¾" (DN20) · 1" (DN25). PMA 1,450 psig (100 barg); PMO 435 psig (30 barg) a 500 °F (260 °C). Garantía de 15 años.

07 Filtro Fenix, diseñado y fabricado por Fenix

15

años de garantía en trampa y filtro

Protege la tobera y los venturis

El óxido, la escoria de soldadura y las incrustaciones que arrastra el vapor son de las causas más comunes de falla en trampas. El filtro los retiene antes de que lleguen a la tobera.

Robusto por diseño

Filtro de alta integridad: cuerpo de fundición CF8M y malla de acero inoxidable de 40 mesh con refuerzo de 10 mesh. Tapón de acero inoxidable 304L.

Limpieza sin desmontar la trampa

La malla se retira por su tapón; el cuerpo de la trampa permanece instalado en la línea.

Válvula de dren opcional

Es un accesorio que permite la limpieza fácil del filtro: al abrirla, la presión de la línea expulsa los sedimentos retenidos en la malla sin abrir el tapón. Se recomienda para trampas que no superan 20 barg de presión.

¿Necesita seleccionar la trampa correcta para su planta?

Nuestros ingenieros revisan sus condiciones de operación y le recomiendan el modelo, la conexión y el tamaño adecuados.

fenixtraps.com